



PSG-Lösungen für
die Prozessanalytik

Anforderungen in explosionsgeschützten Bereichen

Das Thema Sicherheit in industriellen Anlagen ist eines der Kernthemen der globalen Prozessindustrie. Gerade in chemischen und petrochemischen Anlagen werden einzelne Komponenten der Probenaufbereitung oder auch komplette Analysensysteme oft innerhalb einer explosionsgeschützten Zone betrieben.

Der Großteil dieser Anwendungen findet sich im Bereich der Prozesssteuerung, der Prozessoptimierung und der Prozesssicherheit wieder.



Kraftwerke und die Petrochemie

Aber auch bei industriellen Kraftwerken in Industrieparks, oder Anlagen zur Verbrennung von industriellen Resten und Abfällen hält der Einsatz von ATEX-Lösungen einen immer stärker werdenden Einzug.

Gerade im Bezug auf die in der Chemie und Petrochemie vorkommenden korrosiven und explosionsfähigen Komponenten werden teils hohe Anforderungen an den Einsatz von ATEX-Komponenten und -Systemen gestellt.



Perfect Sample Gas

Systemintegration im ATEX Bereich

Neben den ATEX Komponenten für die Entnahme, den Transport und die Kühlung von Prozessproben besteht eine wesentliche Aufgabe der Prozessanalysetechnik darin, schlüsselfertige Analysensysteme unter Berücksichtigung der u.a. ATEX Richtlinien zu bauen.

Dabei müssen die Infrastruktur, die Probenaufbereitung und auch die Analytoren im gemeinsamen Kontext betrachtet werden.



Systemintegration im ATEX Bereich

Die PSG Systemintegration bietet dabei den Vorteil von der 2D bis hin zur maßstabsgetreuen 3D Planung das komplette Engineering, sowie den Aufbau und die Fertigung des Analysensystems durchzuführen. Auch nach der Fertigung unterstützt die PSG Systemintegration bei der Inbetriebnahme und dem späteren Betrieb des Analysensystems.

